477357

Tork serwetka obiadowa do dozowników z nadrukiem ekologicznym, składana w 1/4

Dane środowiskowe

Porządek dzienny	Produkt jest wykonany z Włókna pochodzące z recyklingu Środki chemiczne Opakowanie jest wykonane z papieru lub tworzywa sztucznego.
Materiał	Włókien pochodzących z recyklingu Recykling papieru to wydajna metoda wykorzystania zasobów, ponieważ pozwala na wielokrotne wykorzystanie włókien drzewnych. Aby uzyskać bezpieczne i higieniczne produkty, duży nacisk kładzie się na jakość i czystość odzyskanych włókien. Parametry te uwzględnia się na każdym etapie łańcucha (zbiórka, sortowanie, transport, przechowywanie, użycie). Do produkcji papieru odzyskanego można wykorzystać zużyte gazety, czasopisma, a także odpady biurowe. Wybór odzyskiwanych gatunków papieru dokonywany jest dla poszczególnych produktów zależnie od specyficznych wymogów dotyczących właściwości użytkowych oraz oczekiwanego poziomu jasności. Papier zostaje rozpuszczony w wodzie, myty i poddany obróbce chemicznej, przeprowadzanej w wysokiej temperaturze. Następnie papier poddawany jest filtracji w celu usunięcia zanieczyszczeń. Wybielanie to często wykorzystywany proces oczyszczania włókien. Ma ono na celu uzyskanie jasnej masy włóknistej, a także określonego stopnia czystości włókien, który jest konieczny do spełnienia wymogów obowiązujących dla produktów higienicznych oraz niekiedy do sprostania wytycznym dotyczącym bezpiecznego kontaktu z żywnością. Do wybielania odzyskanej masy celulozowej wykorzystuje się środki bielące, które nie zawierają chloru (nadtlenek wodoru i ditionin sodu). Wyjątek stanowią serwetki Natural Napkins, które nie są wybielane. W produkcji wyrobów wybielanych stosujemy środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego).
Środki chemiczne	Wszystkie środki chemiczne (pomocnicze środki technologiczne oraz dodatki) ocenia się z punktu widzenia bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony środowiska, a także bezpieczeństwa produktów. Następujące dodatki pozwalają nam kontrolować wydajność produktów: • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie mokrym (w przypadku czyściw i ręczników do rąk) • Środki zwiększające wytrzymałość w stanie suchym (stosowane przy mechanicznej obróbce masy włóknistej do wytwarzania mocnych produktów, takich jak czyściwa) • W przypadku papierów kolorowych dodaje się barwniki i utrwalacze (w celu zachowania idealnej trwałości koloru) • W przypadku produktów z nadrukami stosuje się farby drukarskie (pigmenty z nośnikami i utrwalaczami) • W przypadku produktów wielowarstwowych korzystamy często z kleju wodorozpuszczalnego, który pozwala zachować integralność produktu Większość naszych zakładów nie stosuje jako dodatków rozjaśniaczy optycznych, które można

	jednak często znaleźć w papierze odzyskanym, ponieważ są one stosowane w papierze drukowym. W przypadku profesjonalnych produktów higienicznych nie korzystamy ze zmiękczaczy. Wysoką jakość produktów zapewnia się dzięki systemom zarządzania jakością i higieną, które są wdrożone w procesy produkcyjne, magazynowe i transportowe. W celu zachowania stabilności procesu oraz jakości produktów proces produkcji papieru wspomagany jest poprzez zastosowanie następujących środków chemicznych / pomocniczych środków technologicznych: • środki przeciwpieniące (środki powierzchniowo czynne i dyspergatory) • środki do kontrolowania poziomu pH (wodorotlenek sodu i kwas siarkowy) • środki pomocnicze wspomagające retencję (środki chemiczne, które pomagają tworzyć skupiska małych włókien w celu uniknięcia ich strat) • powłoki chemiczne (dzięki którym możliwe jest kontrolowanie krepowania papieru, a tym samym zapewnianie jego miękkości i chłonności) Abyśmy mogli ponownie wykorzystywać włókna odzyskane, stosujemy: • Środki ułatwiające rozpuszczenie papieru (środki chemiczne, które ułatwiają ponowne rozpuszczenie papieru charakteryzującego się wytrzymałością w stanie mokrym) • Środki chemiczne do flokulacji (które pomagają usuwać farby drukarskie i wypełniacze z papieru odzyskanego) • Środki bielące (w celu zwiększenia jasności masy włóknistej wytwarzanej z papieru odzyskanego) W procesie oczyszczania ścieków, które wytwarzamy, stosujemy flokulanty i preparaty odżywcze, które zapewniają biologiczne oczyszczanie tych ścieków bez negatywnego wpływu naszych zakładów na jakość wody.
Kontakt z żywnością	Produkt ten spełnia wymogi ustawowe dotyczące materiałów dopuszczonych do kontaktu z żywnością, co jest potwierdzone świadectwem wystawionym przez instytucję zewnętrzną. Produkt nie stwarza zagrożenia w przypadku wycierania powierzchni mających kontakt z żywnością, a także może mieć sporadyczny i krótki kontakt z artykułami spożywczymi.
Certyfikacja środowiskowa	Ten produkt posiada certyfikat EU Ecolabel o numerze certyfikatu SE/004/001.Ten produkt posiada certyfikat FSC® o numerze certyfikatu SA-COC-008266.Produkt ten posiada certyfikat potwierdzający jego kompostowalność o numerze certyfikatu EN13432.
Opakowanie	Spełnianie wymogów dyrektywy dotyczącej opakowań i odpadów opakowaniowych (94/62/WE): Tak
Data opracowania artykułu i ostatnia korekta artykułu	Data wydania: 15-06-2020 Data korekty: 30-05-2022
Produkcja	Produkt ten jest wytwarzany w zakładzie ALTOPASCIO, IT i posiada certyfikaty ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), CoC-PEFC, ISO 45001, ISO 50001 oraz FSC Chain-Of-Custody.
Zniszczenie	Produkt można wrzucać do standardowych instalacji zagospodarowania odpadów. Zużytych produktów nie należy przekazywać do recyklingu.
Essity Poland Sp.z o., ul. Puławska 435 A, 02-801 Warszawa, Polska	